

GRAFMETAL

grafmetal.com
grafmetal@grafmetal.com

A GRAFMETAL folyadék felhasználói kézikönyve fémek diódalézeres jelöléséhez (1.1 verzió)

A felhasználói kézikönyv automatikusan lett lefordítva. Elnézést kérünk a kellemetlenségért.

Hatály

A diódalézeres fémjelöléshez használt folyadék kék fényt kibocsátó diódalézerekkel történő fémjelölésre szolgál.

Használati utasítás

1. Keverje alaposan össze a folyadékot. Ha túl sűrű, hígítsa alkohollal. Alternatív megoldásként víz is használható erre a célra, de ez meghosszabbítja a száradási időt.
2. Az összekeverés után azonnal egyenletes és vékony rétegben vigye fel a folyadékot a fémtárgy felületére egy spatulával vagy kemény kefével. Várjon legalább 10 percet a száradásig.
3. A lézerrel való munkavégzés során ügyeljen a biztonságra, és égesse be a kívánt mintát diódalézerrel.
4. Öblítse le vagy törölje le az elégtelen pasztát.

Példa paraméterekre: kék diódalézer (kb. 450 nm) 5 W optikai teljesítménnyel, 100% teljesítmény (statikus M3), sebesség 600 mm/min.

További megjegyzések: Ha a tapadás túl gyenge, növelje a teljesítményt és/vagy csökkentse a sebességet. Ha a réteg nem egyenletes, hígítsa a folyadékot. A magasabb hővezető képességű fémtárgyakat (pl. réz, sárgaréz vagy alumínium fémek, illetve nagyobb vastagságú tárgyak) alacsonyabb sebességgel és nagyobb teljesítményen kell feldolgozni. A lézerrel égetett mintázat acetonnal lemosható. Ha a réteg a lézerrel besugárzott területeken teljesen elégett, míg a környező területeken a réteg megkeményedettnek tűnik, akkor a fém túlmelegedett, és csökkenteni kell a lézer teljesítményét. A hozam legfeljebb 5 m²/l.

Általános megjegyzések

1. A terméket minden használat előtt fel kell keverni.
2. A végleges fémtárgyakkal való munka megkezdése előtt ajánlatos ugyanazon az anyagon tesztelni a terméket.
3. Ha a lézeres kezelés és tisztítás után a réteg tapadása túl gyenge (pl. alumínium, réz, krómozott tárgyak vagy hasonló anyagok esetében), akkor a folyadék felvitele előtt ajánlott a felületet erősen dörzsölni alkoholos, acetonos vagy hasonló oldószerrel átitatott ruhával, ügyelve arra, hogy ne karcolja

GRAFMETAL
FÉMEK DIÓDALÉZERES JELÖLÉSÉHEZ HASZNÁLT FOLYADÉK

meg a fém felületét. Ha ez nem segít, akkor ajánlott lassítani a lézer sebességét. Ha ez sem segít, akkor ajánlott a fém felületét csiszolópapírral megtisztítani.

4. A készülék teljes működési ideje alatt a lézer fedelét zárva kell tartani. A fémek visszaverik a lézerfényt, ami nyitott fedél esetén egészségkárosodáshoz, égési sérülésekhez vagy látásvesztéshez vezethet. Ha a lézer nincs fedéllel ellátva, akkor megfelelő biztonsági intézkedéseket kell tenni.

5. Ismételten ellenőrizze, hogy a lézeroptika tiszta-e.

Megjegyzések a fotók közvetlen jelöléséhez szükséges képek létrehozásáról speciális szoftver nélkül

A jelölési folyamat során fémeken történő képalkotáshoz több próba is szükséges lehet. Ha a lézer szoftver nem teszi lehetővé a megfelelő fájl előkészítését, javasoljuk, hogy a fotót olyan eszközökkel dolgozza fel, mint például az <https://www.imag-r.com/>, vagy grafikus feldolgozó programokkal alakítsa át fekete-fehérré (de ne szürkés árnyalatúvá).

FIGYELMEZTETÉSEK A LÉZERES FELDOLGOZÁS ELŐTT. AZ ÉGETÉS ÉS ÖBLÍTÉS UTÁN A RÉTEGEK BIZTONSÁGOSAK. H225 Könnyen gyulladók, folyadékok és gázok. H302 Lenyelés esetén káros. H319 Szemirritáló. H336 Álmosságot vagy szédülést okozhat. P210 Hőtől, forró felületektől, szikrától, nyílt lángtól és más gyújtóforrásoktól távol tartandó. Ne dohányozzon. P261 P261: Kerülje a gőzök belélegzését. P305+P351+P338 SZEMBE KERÜLÉS ESETÉN: Óvatosan öblítse vízzel néhány percig. Ha kontaktlencse van a szemében, és könnyen eltávolítható, vegye ki. Folytassa az öblítést. Tartalmaz: izopropil-alkoholt.



A TERMÉK KIZÁRÓLAG SZAKMAI CÉLRA SZOLGÁL. A GYÁRTÓ NEM VÁLLAL FELELŐSSÉGET A TERMÉK HÉTÁLLÓ HASZNÁLATÁÉRT.

Producer: KARWYS Piołunowa 43 81-589 Gdynia Lengyelország, Európai Unió Adóazonosító szám: PL9581590886	Kapcsolatfelvételi adatok: grafmetal@grafmetal.com +48 575 737 991
--	--

GRAFMETAL
FÉMEK DIÓDALÉZERES JELÖLÉSÉHEZ HASZNÁLT FOLYADÉK